



BIOX

**KATALOG
PRODUKTÓW**

MIESZADŁA ▪ NATLENIACZE ▪ ŻURAWIKI ▪ PROWADNICE ▪ WCIĄGARKI ▪ ZBIERACZE FLOTATU ▪ DEKANTERY

2 Wstęp

3 Mieszadła

6 Prowadnice

9 Natleniacze

11 Żurawie

14 Dekantery

18 Wciągarki

19 Zbieracze

20 Zatapiacze

23 O firmie

Wstęp

Od 1989 r. projektujemy, wdrażamy i produkujemy urządzenia działające na rzecz poprawy jakości życia i ochrony środowiska, m.in. natleniacze, mieszała, dekantery. Jesteśmy znani jako marka profesjonalna, ceniona przez projektantów i użytkowników. Wyjątkową uwagę przykładamy do standardów i jakości naszych urządzeń, co przekłada się na ich długie lata bezawaryjnej pracy w ciężkich warunkach. Nasze atrybuty to profesjonalne i jednocześnie jednostkowe podejście do każdego zlecenia, dzięki czemu zyskałyśmy zaufanie największych przedsiębiorców i z powodzeniem realizujemy dla nich nawet najbardziej złożone projekty.

Dlaczego nasze urządzenia?

Wszystkie nasze produkty są rozwiązaniami oryginalnymi, opracowanymi i zaprojektowanymi w naszym dziale konstrukcyjnym. Własny zbiornik testowy umożliwia nam badanie pracy urządzeń w rzeczywistych warunkach, co pozwala na optymalizowanie ich parametrów w zależności od warunków pracy.

W codziennej pracy wykorzystujemy metody symulacji CFD, dzięki czemu możemy zaproponować naszym klientom najbardziej optymalny dobór i usytuowanie urządzeń.

Do Państwa dyspozycji oddajemy również całą paletę usług serwisowych przeprowadzanych przez doświadczonych pracowników branży wod-kan:

- utrzymanie sprawności technicznej
- testy na stacjach prób
- naprawy
- oryginalne części zamienne
- doradztwo serwisowe

Mieszadła zatapialne HYDRA

MZ 03-20



Główna konstrukcja mieszadeł zatapialnych HYDRA od prawie 20 lat pozostaje podobna do pierwszego wyprodukowanego egzemplarza. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom nasze mieszadła potrafią pracować bez przerwy kilkanaście lat w nawet najbardziej wymagających warunkach. Ponad 2,5 tys. sprzedanych urządzeń to najlepsze świadectwo jakości jakie może wystawić nam rynek.



MIESZADŁA ZATAPIALNE MZ 03-20 HYDRA

Moc	0,37 – 2,2	kW
Prędkość obrotowa	675 – 1410	obr/min
Średnica wirnika	210 – 240	mm
Masa	28,2 – 32,7	kg



Cechy

- wykonanie żeliwne lub nierdzewne
- niskie koszty eksploatacji
- mały ciężar ułatwia montaż i obsługę
- niskie ryzyko awarii i trwałego uszkodzenia urządzenia



Zastosowanie

- w oczyszczalniach ścieków, przetwórstwie spożywczym, hodowli ryb, rolnictwie, przemyśle
- zapobieganie osadzaniu się zawiesin i osadu na dnie zbiorników
- homogenizacja, ujednolicanie ułatwiające przepompowywanie
- mieszanie cieczy zapobiegające jej zagniwaniu

Mieszadła zatapialne TURBO

MK 15-55



Mieszadła zatapialne TURBO to idealne rozwiązanie do mieszania wszelkich rodzajów cieczy w małej i średniej wielkości zbiornikach. Solidna konstrukcja i wysoka jakość wykonania gwarantuje bezpieczną i długotrwałą pracę w najtrudniejszych warunkach. Wszystkie nasze urządzenia poddajemy testom w zbiorniku badawczym symulującym pracę w rzeczywistych warunkach, dzięki czemu jesteśmy w stanie dostosować nasze urządzenia do indywidualnych wymagań klienta. Efektem jest niezawodna praca oraz niskie zużycie energii.



MIESZADŁA ZATAPIALNE MK 15-55 TURBO

Moc	1,5 – 5,5	kW
Prędkość obrotowa	698 – 960	obr/min
Średnica śmigła	325 – 580	mm
Masa	48 – 59	kg



Cechy

- możliwe wykonanie w całości ze stali nierdzewnej
- niskie koszty eksploatacji
- wysoki współczynnik ekonomii mieszania
- niskie ryzyko awarii i trwałego uszkodzenia urządzenia



Zastosowanie

- w oczyszczalniach ścieków, przetwórstwie spożywczym, hodowli ryb, rolnictwie, przemyśle
- zapobieganie osadzaniu się zawieszin i osadu na dnie zbiorników
- homogenizacja, ujednolicanie ułatwiające przepompowywanie
- mieszanie cieczy zapobiegające jej zagniwaniu



Mieszadła pompujące

MKP 15-55 MZP 03-20



Mieszadła pompujące BIOX bazują na sprawdzonej konstrukcji mieszadeł HYDRA i TURBO, dzięki czemu mamy dostęp do szerokiej gamy mocy i różnych wykonań materiałowych sprawdzonych i przetestowanych w każdych warunkach. Mieszadła pompujące znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba wydajnego przetłoczenia dużej objętości cieczy, przy jednocześnie niewielkich wysokościach podnoszenia.



MIESZADŁA POMPUJĄCE MKP 15-55

Moc	1,5 – 5,5	kW
Prędkość obrotowa	940 – 976	obr/min
Średnica wirnika	330 – 580	mm
Zdolność pompowania	350 – 980	m ³ /h
Masa	68,2 – 70,0	kg

MIESZADŁA POMPUJĄCE MZP 03-20

Moc	0,37 – 2,2	kW
Prędkość obrotowa	675 – 1410	obr/min
Średnica wirnika	190 – 240	mm
Zdolność pompowania	100 – 380	m ³ /h
Masa	26,1 – 29,3	kg



Cechy

- wysoka wydajność i niezawodność
- mocowanie wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- łatwy montaż i eksploatacja
- wyjątkowa wytrzymałość w każdych warunkach



Zastosowanie

- przepompowywanie cieczy między zbiornikami o wyrównanym poziomie
- recyrkulacja osadu czynnego

Prowadnice mieszadeł standardowe

PST 50-80



Prowadnice to niezbędny element wyposażenia przy korzystaniu z mieszadeł, pomp i innych urządzeń zanurzalnych. Prowadnice PST to prosta i uniwersalna konstrukcja, która może być wykorzystywana do użytkowania niemal wszystkich urządzeń dostępnych na rynku. Prowadnice standardowe nie są wyposażone w urządzenia umożliwiające podnoszenie i opuszczanie.



Cechy

- prosta i niezawodna konstrukcja
- łatwy montaż i eksploatacja
- uniwersalne zastosowanie – mogą być stosowane do obsługi mieszadeł różnych producentów



Zastosowanie

- instalacja mieszadeł na stanowisku roboczym
- regulacja wysokości i kierunku pracy mieszadeł
- podnoszenie do pozycji serwisowej



PROWADNICE STANDARDOWE MIESZADEŁ PST 50-80

Montaż dolny	poziomy, pionowy, regulowany	
Profil kolumny	50x50 / 60x60 / 80x80	mm
Masa	3 – 7	kg

Prowadnice mieszadeł samoobsługowe

PSO 50-80



Prowadnice PSO wyposażone są we wciągarkę linową, dzięki czemu obsługa urządzeń zatapialnych staje się jeszcze łatwiejsza. Prosta i solidna konstrukcja zapewnia długie użytkowanie i możliwość kompleksowej obsługi przez jedną osobę. Podobnie jak w przypadku prowadnic PST, uniwersalna konstrukcja pozwala na użytkowanie z większością obecnych na rynku urządzeń zatapialnych.



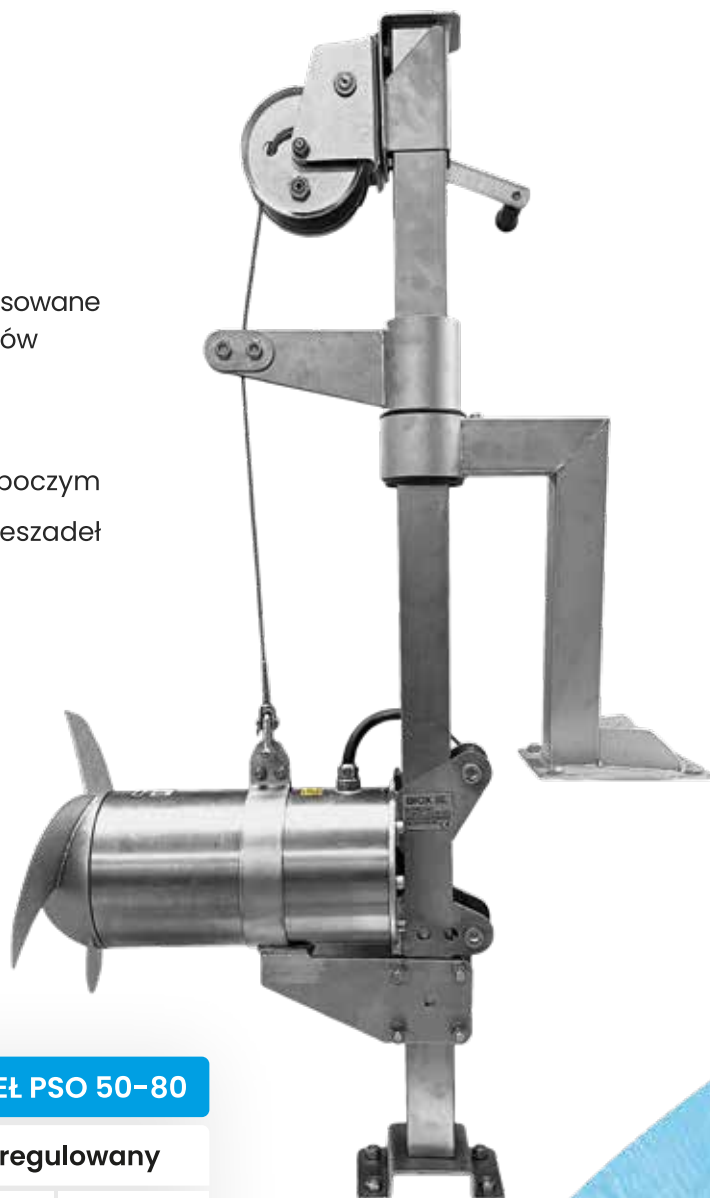
Cechy

- prosta i niezawodna konstrukcja
- nie wymagają dodatkowych urządzeń
- łatwy montaż i eksploatacja
- uniwersalne zastosowanie – mogą być stosowane do obsługi mieszadeł różnych producentów



Zastosowanie

- instalacja mieszadeł na stanowisku roboczym
- regulacja wysokości i kierunku pracy mieszadeł
- podnoszenie do pozycji serwisowej



PROWADNICE SAMOBSŁUGOWE MIESZADEŁ PSO 50-80

Montaż dolny	poziomy, pionowy, regulowany	
Profil kolumny	50x50 / 60x60 / 80x80	mm
Masa	10 – 15	kg

Prowadnice mieszadeł samonośne

PSN 50-80



Prowadnica samonośna PSN to zmodyfikowana wersja prowadnic PSO, dostosowana do sytuacji gdy nie ma możliwości zamocowania na stałe dolnej stopy kolumny prowadnicy. Tak jak prowadnice PST i PSO, prowadnica samonośna może być wykorzystywana do użytkowania większości obecnych na rynku urządzeń zatapialnych.



PROWADNICE SAMONOŚNE MIESZADEŁ PSN 50-80

Profil kolumny	50x50 / 60x60 / 80x80	mm
Masa	17 – 24	kg



Cechy

- prosta i niezawodna konstrukcja
- nie wymagają dodatkowych urządzeń
- łatwy montaż i eksploatacja
- uniwersalne zastosowanie - mogą być stosowane do obsługi mieszadeł różnych producentów
- nie wymagają kotwienia dolnej stopy kolumny



Zastosowanie

- instalacja mieszadeł na stanowisku roboczym
- podnoszenie do pozycji serwisowej
- regulacja wysokości i kierunku pracy mieszadeł

Natleniacze strumienicowe

NS 15-50



Natleniacze strumienicowe NS to pierwsze skonstruowane przez nas jeszcze w latach 90-tych urządzenia. Od tego czasu przeszły szereg ulepszeń i usprawnień, które uczyniły je jednymi z najbardziej uniwersalnych urządzeń do natleniania i mieszania. Stanowią wyjątkowo ekonomiczny sposób równoczesnego natleniania i mieszania ścieków i wód burzowych w zbiornikach oraz napowietrzania np. stawów hodowlanych. Używane są jako samodzielny system, urządzenia wspomagające lub jako urządzenia zastępcze podczas okresowych przerw w pracy urządzeń będących w naprawie lub w konserwacji.



NATLENIACZE STRUMIENICOWE NS 15-50

Moc	1,5 – 5,0	kW
Zdolność natleniania	2,2 – 9,0	kgO ₂ /h
Zdolność mieszania	12 – 15	W/m ³
Masa	70 – 107	kg



Cechy

- duża wydajność tlenowa przy relatywnie niskim zużyciu energii
- niski koszt urządzeń
- mogą pracować samodzielnie lub wspomagać istniejące urządzenia
- cicha i spokojna praca w zanurzeniu
- nie powodują rozbryzgu i wychłodzenia ścieków
- niewrażliwość na pracę w ujemnych temperaturach



Zastosowanie

- natlenianie i mieszanie ścieków
- odświeżanie i natlenianie wstępne
- wspomaganie lub zastąpienie istniejących systemów napowietrzania



Mieszadła napowietrzające

MZ 10.30–20.30 MK 15.30–55.30



Mieszadła HYDRA oraz Turbo poddane niewielkiej modyfikacji doskonale sprawdzają się jako uzupełniające urządzenia do natleniania. Połączenie rozwiązań stosowanych przy natleniaczach z konstrukcją mieszadeł pozwala płynnie kontrolować ilość wtłaczanego powietrza, a w razie potrzeby całkowicie zrezygnować z natleniania. Uniwersalny system mocowania pozwala na łatwy montaż, demontaż lub ewentualną wymianę urządzenia.



Cechy

- jednocześnie miesza i napowietrza ścieki
- zapobiega zagniwaniu ścieków i wydzielaniu uciążliwych zapachów



Zastosowanie

- mieszanie z jednoczesnym napowietrzaniem w celu odświeżania i natlenienia ścieków w zlewniach, zbiornikach buforowych i przepompowniach



MIESZADŁA NAPOWIERZAJĄCE

Moc	1,1 – 5,5	kW
Prędkość obrotowa	920 – 1410	obr/min
Średnica śmigła	230 – 380	mm
Zdolność napowietrzania	1,2 – 5,3	kgO ₂ /h
Masa	28 – 64	kg

Żurawie proste

ZKM 150-800



Żurawie słupowe to podstawowe urządzenia niezbędne do obsługi stanowisk roboczych pomp, mieszadeł oraz innych urządzeń które wymagają opuszczania.

Żurawie proste stosuje się w miejscach w których ograniczona jest wysokość, maksymalnie wykorzystując tym samym dostępne miejsce.

Żurawie są w naszej ofercie od początku powstania firmy. Pomimo prostej konstrukcji dokonaliśmy wielu usprawnień i optymalizacji dzięki czemu nasze produkty ważą mniej, podnoszą więcej i są bardziej wytrzymałe niż odpowiedniki konkurencji.



Cechy

- prosta, niezawodna i lekka konstrukcja
- eliminują konieczność ręcznego przemieszczania ciężkich elementów podczas prac montażowych i serwisowych
- łatwy demontaż i przenoszenie



Zastosowanie

- pionowe podnoszenie i opuszczanie oraz poziome przemieszczanie
- mogą być stosowane jako żurawie przenośne
- uniwersalne zastosowanie

ŻURAWIE PROSTE ZKM 150-800

Udźwig	125 – 800	kg
Wysięg	0,45 – 1,8	m
Wysokość podnoszenia	2,0 – 2,5	m
Masa	45 – 77	kg
Wykonanie materiałowe	stal ocynkowana / stal nierdzewna	

Żurawie ukośne

ZKU 150-800



Żurawie słupowe to podstawowe urządzenia niezbędne do obsługi stanowisk roboczych pomp, mieszadeł oraz innych urządzeń które wymagają opuszczania.

Żurawie ukośne są lżejsze niż ich proste odpowiedniki, zużywają mniej materiału więc w efekcie są też nieco tańsze.

Żurawie są w naszej ofercie od początku powstania firmy; pomimo prostej konstrukcji dokonaliśmy wielu usprawnień i optymalizacji, dzięki czemu nasze produkty ważą mniej, podnoszą więcej i są bardziej wytrzymałe niż odpowiedniki konkurencji.



Cechy

- prosta, niezawodna i lekka konstrukcja
- eliminują konieczność ręcznego przemieszczania ciężkich elementów podczas prac montażowych i serwisowych
- łatwy demontaż i przenoszenie



Zastosowanie

- pionowe podnoszenie i opuszczanie oraz poziome przemieszczanie
- mogą być stosowane jako żurawie przenośne
- uniwersalne zastosowanie

ŻURAWIE UKOŚNE ZKU 150-800

Udźwig	125 – 800	kg
Wysięg	0,45 – 1,8	m
Wysokość podnoszenia	2,0 – 2,5	m
Masa	40 – 67	kg
Wykonanie materiałowe	stal ocynkowana / stal nierdzewna	

Żurawie składane

ZS 150-350



Żurawie składane powstały z myślą o obsłudze wielu stanowisk gdzie pracują urządzenia, które nie wymagają częstej konserwacji i serwisu. Są lekkie, a po złożeniu można je łatwo przewozić tam, gdzie wymagany jest aktualnie przegląd.

Żurawie są w naszej ofercie od początku powstania firmy; pomimo prostej konstrukcji dokonaliśmy wielu usprawnień i optymalizacji, dzięki czemu nasze produkty ważą mniej, podnoszą więcej i są bardziej wytrzymałe niż odpowiedniki konkurencji.



Cechy

- prosta, niezawodna i lekka konstrukcja
- eliminują konieczność ręcznego przemieszczania ciężkich elementów podczas prac montażowych i serwisowych
- łatwy demontaż i przenoszenie
- możliwość złożenia do kompaktowych rozmiarów do transportu



Zastosowanie

- pionowe podnoszenie i opuszczanie oraz poziome przemieszczanie
- mogą być stosowane jako żurawie przenośne
- uniwersalne zastosowanie

ŻURAWIE SKŁADANE ZS 150-350

Udźwig	150 – 350	kg
Wysięg	0,65 – 1,5	m
Wysokość podnoszenia	2,0 – 2,2	m
Masa	42 – 47	kg
Wykonanie materiałowe	stal ocynkowana / stal nierdzewna	

Dekantery jednopływakowe

DJ 50-125 DJ 50-100 MSV



Dekanter jednopływakowy DJ to proste i zarazem bardzo skuteczne rozwiązanie do odprowadzania sklarowanej warstwy ścieków oraz zatrzymywania wszelkich osadów pływających po powierzchni. Dzięki pływakowi dekanter unosi się na powierzchni, cały czas utrzymując pożądaną poziom zanurzenia bez względu na wahania poziomu ścieków. Pływak pełni również rolę deflektora.



Cechy

- pływający – niewrażliwy na wahania poziomu ścieków
- prosta konstrukcja, odporna na uszkodzenia
- wykonany w całości ze stali nierdzewnej
- możliwość montażu pompy



Zastosowanie

- oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody
- do spustu ścieków oczyszczonych
- do odprowadzenia cieczy nadosadowej



DEKANTERY JEDNOPLYWAKOWE DJ 50-125

Średnica wylotu	50 – 125	mm
Wydajność	40 – 260	m ³ /h
Średnica pływaka	640 – 800	mm
Masa	75 – 120	kg

DEKANTERY JEDNOPLYWAKOWE Z POMPĄ DJ 50-100 MSV

Średnica wylotu	60 – 110	mm
Wydajność	zależna od modelu pompy	
Średnica pływaka	640 – 800	mm
Masa z pompą	110 – 153	kg



Dekantery wielopływakowe

DW 50-200 DW 50-100 MSV



Dekantery wielopływakowe DW pozwalają na okresowy lub ciągły spust sklarowanej warstwy powierzchniowej ścieków w dowolnym miejscu zbiornika. Zastosowanie kilku pływaków znacząco poprawia stabilność i pozwala na bezproblemową pracę bez żadnego układu stabilizacji. Dekanter wyposażony jest w ręczną regulację wysokości położenia koryta spustowego, dzięki czemu możemy każdorazowo ustalić głębokość zanurzenia koryta.

DEKANTERY WIELOPŁYWAKOWE DW 50-200

Średnica wylotu	50 – 200	mm
Wydajność	40 – 605	m ³ /h
Masa	145 – 205	kg

DEKANTERY WIELOPŁYWAKOWE Z POMPĄ DW 50-100 MSV

Średnica wylotu	60 – 110	mm
Wydajność	zależna od modelu pompy	
Masa z pompą	200 – 300	kg



Cechy

- pływający – niewrażliwy na wahanie się poziomu ścieków
- bardzo wysoka stabilność (przy 4 pływakach)
- możliwość regulacji zanurzenia koryta spustowego
- wykonany w całości ze stali nierdzewnej
- możliwość montażu pompy



Zastosowanie

- oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody
- do spustu ścieków oczyszczonych
- do odprowadzenia cieczy nadosadowej



Dekantery pneumatyczne

DP 50-150



Dekantery pneumatyczne DP z nieruchomym korytem pozwalają na okresowy lub ciągły spust sklarowanej warstwy powierzchniowej ścieków. Urządzenia montuje się na pływakach, pozwalających na pracę przy dowolnych wahanach poziomu ścieków. Zanurzenie pływaków i koryta jest regulowane na drodze pneumatycznej. Odpowiednie napełnienie pływaków powietrzem powoduje zmianę głębokości zanurzenia pływaków i realizację spustu ścieków. Takie rozwiązanie jest praktyczne w miejscach gdzie sprężone powietrze wykorzystywane jest do pracy innych urządzeń (np. dyfuzorów).



Cechy

- pływający – niewrażliwy na wahanie się poziomu ścieków
- możliwość zdalnej regulacji poziomu zanurzenia koryta spustowego
- do obsługi niewymagany jest prąd elektryczny
- możliwość regulacji zanurzenia koryta spustowego
- wykonany w całości ze stali nierdzewnej



Zastosowanie

- oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody
- do spustu ścieków oczyszczonych
- do odprowadzenia cieczy nadosadowej



DEKANTERY PNEUMATYCZNE DP 50-150

Średnica wylotu	50 – 150	mm
Wydajność	40 – 375	m ³ /h
Masa	145 – 205	kg
Wymagane ciśnienie	0,05 – 1,0	bar

Dekantery elektryczne

DE 50-125



Dekantery elektryczne DE wykorzystują silnik elektryczny do kontrolowania głębokości zanurzenia koryta spustowego. Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe jest zdalne sterowanie pracą dekantera, jak również ustawienie programu czasowego.



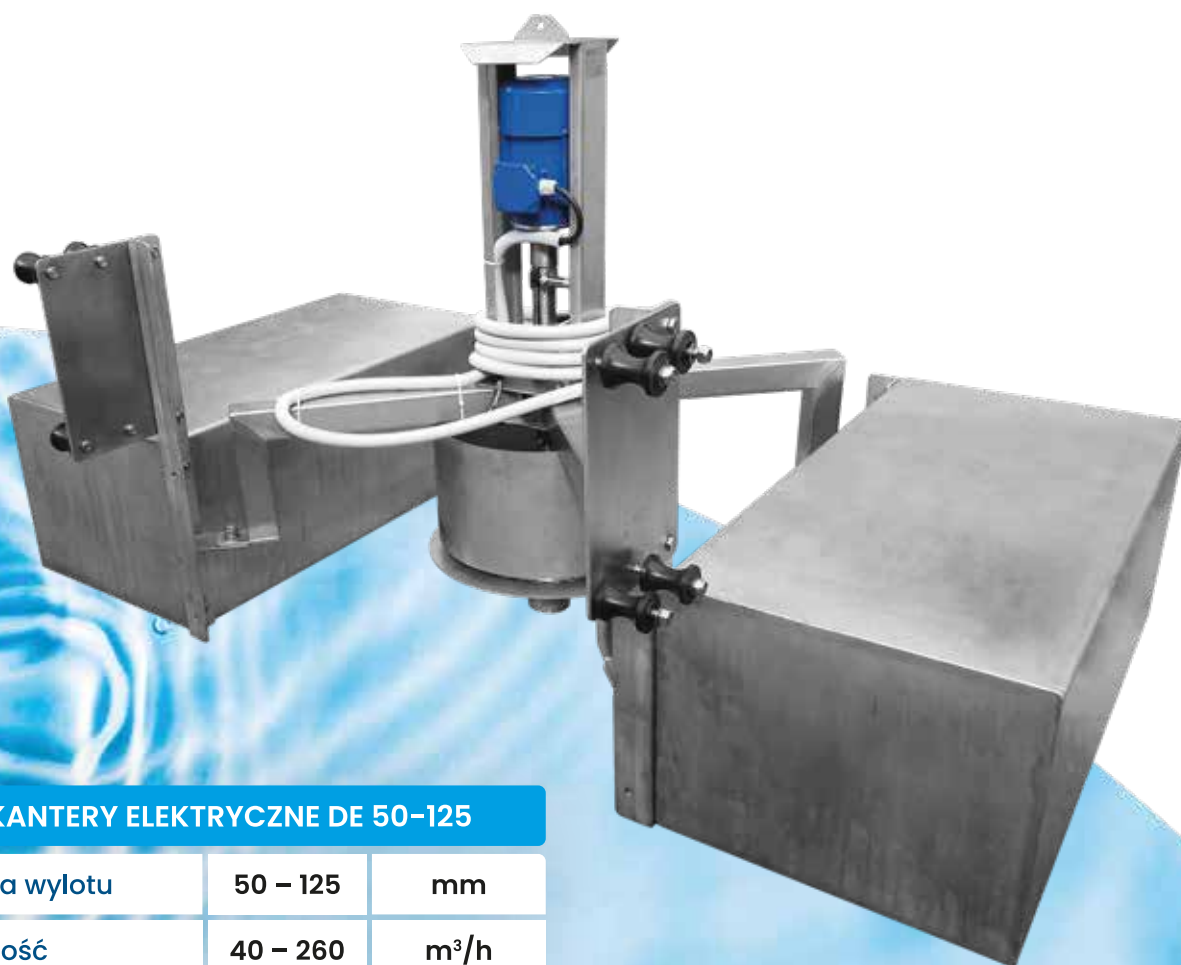
Cechy

- pływający – niewrażliwy na wahanie się poziomu ścieków
- możliwość zdalnej regulacji zanurzenia koryta spustowego
- wykonany w całości ze stali nierdzewnej



Zastosowanie

- oczyszczalnie ścieków, stacje uzdatniania wody
- do spustu ścieków oczyszczonych
- do odprowadzenia cieczy nadosadowej



DEKANTERY ELEKTRYCZNE DE 50-125

Średnica wylotu	50 – 125	mm
Wydajność	40 – 260	m ³ /h
Masa	145 – 215	kg
Moc silnika	0,25	kW

Wciągarki linowe samohamowne

WLS 250-800



Wciągarka linowa WLS umożliwia łatwe podnoszenie i przemieszczanie ciężkich ładunków i urządzeń przez jedną osobę bez konieczności angażowania zaawansowanego sprzętu. Jest to urządzenie o dużej wytrzymałości, a cechę tę zawdzięcza m.in. stalowej linie odpornej na skręcanie. Innym atutem wciągarki linowej WLS jest kompaktowa konstrukcja ułatwiająca użytkowanie również w ciasnej przestrzeni. Prosta konstrukcja czyni ją odporną na awarie i łatwą do naprawy.



Cechy

- prosta i niezawodna konstrukcja
- łatwy montaż i użytkowanie
- wykonanie ocynkowane lub ze stali nierdzewnej



Zastosowanie

- podnoszenie/opuszczanie ładunków lub innych urządzeń tj. pompy, mieszadła itp.
- jako element konstrukcji wyciągowych tj. żurawie, trójnogi itp.



WCIĄGARKI LINOWE WLS 250-800

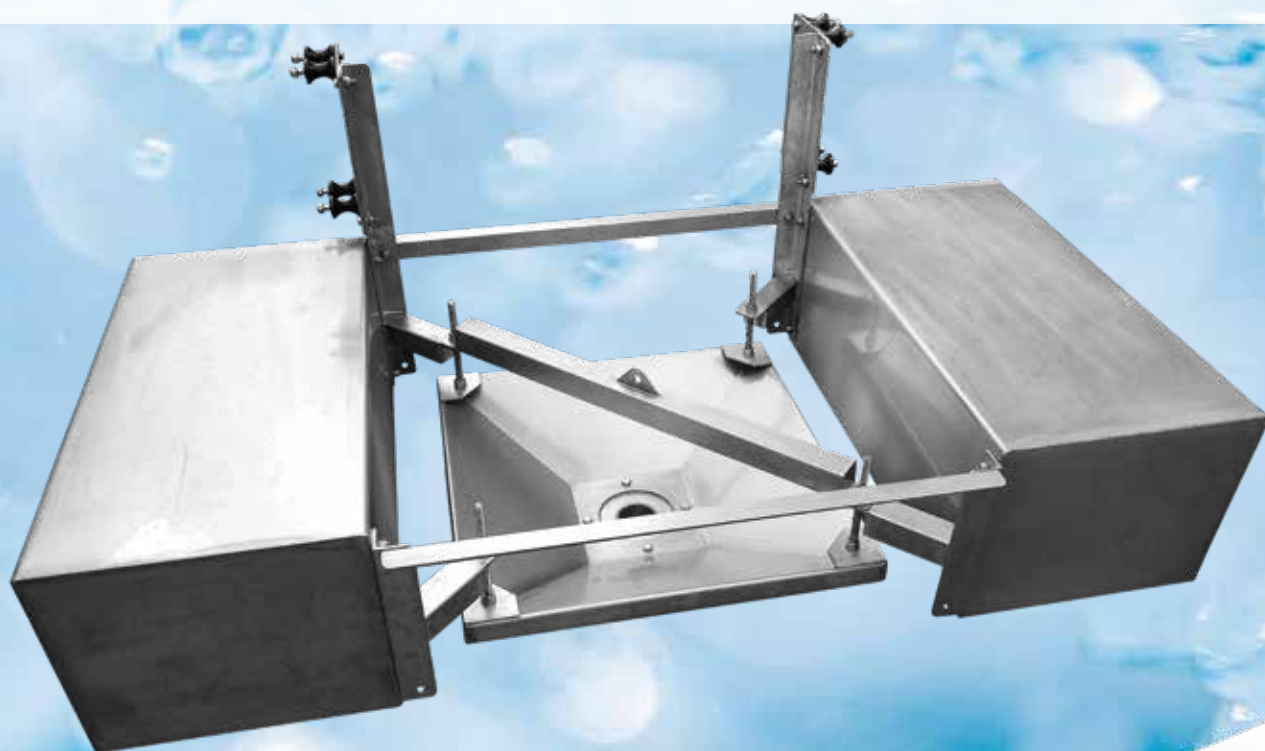
Udźwig	190 – 800	kg
Masa	3,3 – 10,1	kg
Materiał	stal ocynkowana / stal nierdzewna	

Zbieracze flotatu

ZBF 50-100



Zbieracze flotatu ZBF służą do zgarniania i odprowadzania zanieczyszczeń gromadzących się na powierzchni ścieków. Zanieczyszczenia mogą być odprowadzane w sposób grawitacyjny w przypadku ścieków o rzadkiej konsystencji lub przy pomocy pompy, gdy zanieczyszczenia na powierzchni przybrały konsystencję piany. Koryto przelewowe zbieracza jest zawieszone na pływakach pozwalających na pracę przy dowolnych wahaniach poziomu ścieków.



ZBIERACZE FLOTATU ZBF 50-100

Średnica wylotu	60 – 110	mm
Wydajność	zależna od modelu pompy	
Masa z pompą	175 – 235	kg



Cechy

- prosta i niezawodna konstrukcja
- praca przy dowolnych wahanach poziomu ścieków
- efektywna homogenizacja zanieczyszczeń



Zastosowanie

- odprowadzanie szumowin lub kożucha gromadzących się na powierzchni ścieków
- homogenizacja zawartości zbiornika

Zatapiacze flotatu

ZTF 05-40



Zatapiacze flotatu ZTF służą do likwidacji zanieczyszczeń gromadzących się na powierzchni ścieków. Mieszadło śmigłowe pompuje zanieczyszczenia z powierzchni w głąb zbiornika powodując ich zatopienie i homogenizację. Zatapiacz kożucha jest zainstalowany na pływakach, pozwalających na pracę przy dowolnych wahaniami poziomu ścieków. Odpowiednie usytuowanie zatapiacza w małych zbiornikach powoduje samoczynny napływ flotatu w kierunku zatapiacza.



Cechy

- praca przy dowolnych wahaniami poziomu ścieków
- efektywna homogenizacja zanieczyszczeń
- niski koszt zakupu i serwisu



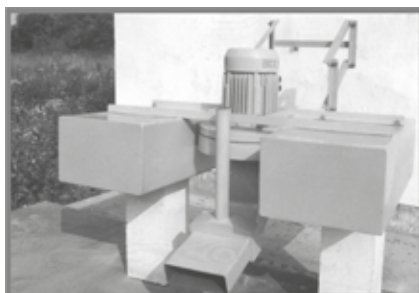
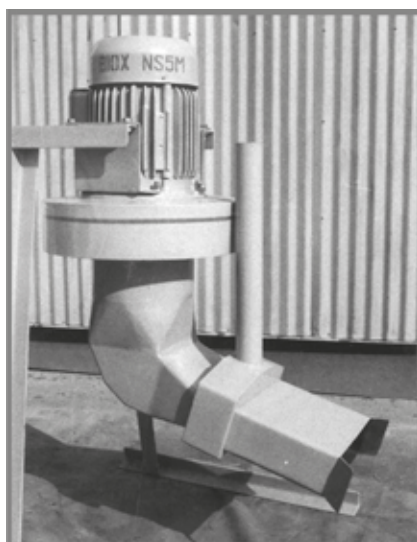
Zastosowanie

- zatapianie i homogenizacja flotatu: piany i kożucha, gromadzących na powierzchni ścieków
- homogenizacja ścieków
- intensywne mieszanie ścieków

ZATAPIACZE FLOTATU ZTF 05-40

Moc	0,5 – 4,0	kW
Wydajność	120 – 810	m ³ /h
Średnica wylotu	200 – 400	mm
Masa	56 – 89	kg





O Firmie

Firma BIOX została założona w Giżycku w 1989 roku i od samego początku jej działania skupiliśmy się na produkcji urządzeń dla branży wodnej, kanalizacyjnej i przemysłu.

Pierwszymi produktami były natleniacze strumienicowe, które dały początek szerokiej gamie urządzeń takich jak mieszadła, żurawie czy dekantery, stając się szybko podstawowym wyposażeniem wielu zakładów przemysłowych, przepompowni i oczyszczalni ścieków. Dysponując fachową wiedzą, doświadczeniem i dobrym rozeznanie rynku, opracowaliśmy i wdrożyliśmy do produkcji seryjnej kilkadziesiąt typów urządzeń.



Od wczesnych lat 90-tych uczestniczymy w międzynarodowych targach branży wodno-kanalizacyjnej: POLEKO w Poznaniu, WOD-KAN w Bydgoszczy, a także targach ekologicznych w Katowicach, Warszawie, Wrocławiu i Kielcach.

Obecnie jesteśmy największym polskim producentem natleniaczy strumienicowych, mieszadeł zatapialnych i dekanterów, a także dostawcą urządzeń pomocniczych, takich jak żurawie, wciągarki i prowadnice. Urządzenia te wykorzystywane są wszędzie tam gdzie potrzebne jest mieszanie, odprowadzanie i oczyszczanie cieczy, między innymi w przemyśle chemicznym, rolnictwie, przetwórstwie spożywczym, energetyce oraz przepompowniach i oczyszczalniach ścieków.

O Firmie

Nowoczesna konstrukcja i zastosowane materiały gwarantują wysoką jakość urządzeń, co przekłada się na długie lata bezawaryjnej pracy w bardzo wymagających warunkach. Najlepszym na to dowodem jest kilka tysięcy sprzedanych do tej pory urządzeń, z których wiele pracuje do dziś.

Od początku działalności naszym celem było zrozumienie indywidualnych potrzeb klienta i dostarczenie mu rozwiązań spełniających wszystkie jego oczekiwania. Lata budowania relacji z kontrahentami sprawiły, że wielu z nich współpracuje z nami do dziś – wspólnie budujemy polską gospodarkę.



W przyszłość patrzymy z optymizmem – w 2022 wybudowaliśmy nowy zakład produkcyjny i całkowicie zmodernizowaliśmy park maszynowy, co pozwoliło nam podwoić zdolności produkcyjne i znacząco poprawić jakość produkowanych przez nas urządzeń.

Nieustannie ulepszamy nasze wyroby i szukamy lepszych rozwiązań technologicznych aby zwiększyć ich energooszczędność, wytrzymałość i niezawodność, tak aby spełniały oczekiwania klientów i nawet najbardziej surowe normy.

W kolejnych latach planujemy skupić się na działaniach marketingowych zarówno w kraju jak i za granicą. Działając pod hasłem „technologia dla środowiska” chcemy stać się kluczowym producentem nowoczesnych urządzeń dla przemysłu i gospodarki wodno-ściekowej.



od
1989

BIOX

BIOX Jerzy Kiczyński
Suwalska 6F, 11-500 Giżycko

NIP 845-000-58-69

biuro@biox.pl

+87 428 26 64

www.biox.pl

